

ÁLTALÁNOS MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

WESSCO® UV-lakkok

A WESSCO® lakkok oldószermentes, UV fényre száradó matt és magasfényű lakkok, amelyek nyomott papír, karton és nyomott műanyag fóliák felületnemesítésére szolgálnak.

A termék tulajdonságai

- folyékony
- 100 %-ban oldószermentes
- színtelentől tejszerűig
- szagszegény
- fényre érzékeny
- hőre érzékeny

A késztermék tulajdonságai

Zárt, sima és magasan fénylő film:

- magas nemesítési fok
- magas sűrűlátsási szilárdság
- jó vegyszerállóság
- azonnali továbbfeldolgozhatóság
- laktípustól függően ragasztható, fóliaprégelezhető
- nyomattól függően bigelhető, rillezhető
- deinking eljárással a papír újrarendelhető
- *élelmiszeripari csomagolásoknál alkalmassági vizsgálat szükséges*

Műszaki adatok:

- szárazanyag tartalom: 100%
- lobbanáspont >100°C

A WESSCO® lakkozásnál optimális eredményekhez betartandó követelmények

Nyomatok

- Csak mázolt papírt és kis nedvszívású kartont lakkozunk.
- A rostsálak irányultsága legyen párhuzamos a rillel.
- A rakatokat min. 12 órán át kondicionáljuk a lakkozó helyiségben.
- A nyomat felületi feszültsége legyen min. 35 mN/m, a műanyag fóliáknál ez az érték legyen min. 38 mN/m.

Nyomott ívek

- A rakatokat min. 12 órán át kondicionáljuk a lakkozó helyiségben.
- A nyomat felületi feszültsége legyen min. 35 mN/m.

Nyomófestékek

- Csak oldószer- és lúgálló festékeket használunk, DIN 16524 szerint !
- Ne használjunk készletetett száradású (fresh) és magas sűrűlátsási ellenállású nyomófestékeket !
- Az arany és ezüst festékek alkalmazása problémához vezethet. Konzultáljunk a festégyártóval.
- A fémpigment festékeket tegyük ki próbálakkozásnak, hogy ellenőrizzük az elszíneződési,

valamint pikkelyesedési hajlamukat, és a lakk tapadását.

Nyomatási segédzerek

- Ne legyen a nyomaton olyan felületaktív szer, mint például szilikon vagy viasz.
- Ne legyen a nyomaton sűrűlátsvédelmi paszta.
- Helyesen adagoljuk a törölvíz-adalékokat.
- Helyesen alkalmazzuk a nyomatatópuder mennyiségét; túl sok vagy túl durva puder lerontja a lakkozás minőségét.

WESSCO® lakkok

- Felhasználás előtt jól keverjük fel.
- Megfelelő laktípust válasszunk ki a lakkfelhordási technológiához és az esetleges továbbfeldolgozáshoz (lásd a termék áttekintő táblázatokat).
- Minden munkánál végezzünk próbálakkozást.

Feldolgozási útmutatók

UV-sugárzók

- A sugárzási teljesítmény legyen min. 80 W/cm.
- A filmképződés radikális polimerizáció révén történik 250-400 nm hullámhossz tartományban.

Gépi sebesség

- Rá kell hangolni az UV sugárzók darabszámára, teljesítményére, állapotára, valamint a nyomat minőségére ahhoz, hogy a lakkfilm teljesen kiszáradjon.

Felhordás

- Hengerekkel vagy szita technológiával.
- Minden felhordási változatra megtalálja a megfelelő WESSCO® terméket az áttekintő táblázatokban.

Tisztítás

- A berendezést használat után alkohollal tisztítsuk.

Továbbfeldolgozás előtti tesztek

- Az oldószer- vagy lúgállóságot a DIN 16524 szerint vagy a SRAG –tesztfolyadékkal vizsgáljuk meg.
- A nyomatok és nyomófestékek felületi feszültségét SRAG tesztintával vagy tesztstifttel vizsgáljuk meg.
- UV-száradás ellenőrzése:
A lakkozás előtt a felületi száradást talkum-teszttel, az átszáradást MEK-teszttel vizsgáljuk meg. A vizsgálatok leírását kérje meg tőlünk.

Csomagolás

Kanna	25 kg
Hordó	200 kg
Konténer	600,1000 kg

Tárolás

- 6 hónapos garancia 10 - 25 °C-on eredeti, megbontatlan csomagolásban. Hosszabb idő elteltével a gyártóval történő konzultációra van szükség.
- A WESSCO® lakkok fényre érzékenyek: védjük a napfénytől őket.
Figyelem: az ablaküveg ehhez kevés, nem szűrő!

Biztonsági előírások

Vegyük figyelembe a 91/155/EWG szerinti biztonsági adatlapot és a csomagoláson található figyelmeztetést !

- Kerüljük a bőrrel és szemmel történő érintkezést.
- A bőrt és nyálkahártyát izgathatja.
- Viseljenek védőkesztyűt és védőszemüveget.
- Bőrrel történő érintkezés esetén azonnal mossuk le bő vízzel és szappannal.
- Szembe kerülés esetén azonnal öblögessük bő vízzel és keressünk fel orvost.
- Szennyezett ruhát vessük le.

WESSCO®-termékcsaládok

- WESSCO® 3000: – neutrális szagú
– OECD szerint nem bőrirritáló
– magas reaktivitású

- WESSCO® 4000: – speciális lakkok hibrid eljáráshoz

Feldolgozási segédanyagok:

WESSCO® adalékok

WESSCO® 1915 térhálósító

- Lehetővé teszi a lakkozást rossz térhálósítású felületeken (nyomófestékeken, műanyag fóliákon)
- Ne adjuk ragasztható és fóliaprégelhető WESSCO® lakkokhoz.

Adagolás: 3 - max. 5%

WESSCO® 1935 beszívódásgátló szer

- Csökkenti a karton elszűrődését és a lakk felszívódását a nyomat mázolt rétegébe.

Adagolás: 5%

WESSCO® 2160 csúszásnövelő és blokkolásgátló szer

- Növeli a rakat csúszását és a blokkzilárdságot, lehetővé teszi az ív kétoldali lakkozását is.
- A fóliaprégelhetőséget előzetesen ellenőrizzük.

Adagolás: 0.5 - max. 1.0 %

GALACRYL alapozó lakkok

Vizes bázisú diszperziós alapozás:

GALACRYL 8202 fényes

GALACRYL 8204 matt

- Nagymértékben szükségtelessé teszi a nyomat púderezését és meggátolja a WESSCO® lakkok nyomatba történő felszívódását.
- A GALACRYL alaplakk meggátolja a papír és karton elszűrődését és növeli a fedőlakk tapadását a nyomófestéken.

Felhordás:

Lakkozógép vagy lakkozómű (ofset), inline vagy offline.



Jelen publikáció adatai tudásunk mai szintjének felelnek meg. A gyártóra vonatkoztatott szavatosság ezekből nem vezethető le. A felhasználási sokrétűség elkerülhetetlenné teszi a felhasználás előtti saját kísérleteket.