

Hauptvorteile

HIBIS BY STEINEMANN

## Eine spektakuläre Glanzleistung.

Die Spitzenleistungen der rotierenden Sieb- und Flexodruckmaschine HIBIS 104 basieren nicht nur auf der Geschwindigkeit, sondern auch auf hervorragenden Glanzwerten.

### Höchste Produktionsleistung

Die einzigartig hohe Tagesproduktion von bis zu 100 000 Bogen erlaubt es erstmals, grosse Volumen in Siebdruckqualität zu lackieren/ drucken. Nie war es so günstig, Grossserien in so kurzer Zeit zu produzieren.

### Gleichbleibend hohe Qualität

Unabhängig der Produktionsgeschwindigkeit und des -volumens bleibt das Register stets genau. Das glänzende Lackbild ist glatt und ohne Quetschrand. Die Bogen werden während des ganzen Lackiervorgangs von Greifern geführt. Ein Nachstellen des Siebes erübrigt sich, unabhängig des Auftragsvolumens.

### Tiefere Betriebskosten

Die einfache Ein-Mann-Bedienung sowie der hohe Produktionsausstoss ergeben unerreicht tiefe Kosten pro Bogen. Unabhängig der Bogengrösse können – je nach Lackbild – verschiedene Siebe mit verschiedensten Maschengrössen von diversen Herstellern eingesetzt werden.

**EINSATZBEREICHE:**

Magazinschläge

Buchumschläge

Prospekte

Jahresberichte

Verpackungen

Poster

Grusskarten

**SPEZIALEFFEKTE:**

Glitzereffekte

Reliefeffekte

Blindenschrift

Duftlack

Thermochromlack

Fluoreszierender Lack

Metallisierende Farben

Zubehör



**Flexowerk**

Für den Einsatz eines Gummituches zur ökonomischen, vollflächigen Lackierung und zur einfachen Aussparlackierung mit geringer Lackauftragsmenge.



**Siebe**

Die Siebe selbst sind **wiederbeschichtbar**. Unabhängig des Bogenformates lassen sich drei Siebbreiten verschiedener Hersteller einsetzen.

### Technische Daten

**HIBIS**

Minimale Bogengrösse (Länge x Breite)	32 x 40 cm
Maximale Bogengrösse (Länge x Breite)	74 x 104 cm
Maximale Bogenleistung	7 300 Bogen/h
Bogengewicht	100 – 600 g/m <sup>2</sup> oder max. 1 mm Dicke
Auftragsmenge Sieb	10 – 150 g/m <sup>2</sup>
Auftragsmenge Flexo	2 – 7 g/m <sup>2</sup>
Anschlussleistung 400 V	75 kW/90 kVA/130 A
Durchschnittlicher Energieverbrauch	60 kW/h/105 A

April 2008. Änderungen vorbehalten.

STEINEMANN TECHNOLOGY AG

Schoretshuebstrasse 24  
POB 461  
CH-9015 St. Gallen-Winkeln  
Switzerland

Phone +41 71 313 52 57  
Fax +41 71 313 54 54  
www.steinemann.com

ISO 9001

# HIBIS

Rotative Sieb- und Flexodruckmaschine für den Auftrag von UV-Farben und -Lacken



## Konfiguration

### HIBIS



**8**  
**UV-Trockner mit integrierter Bogenkühlung**  
Für das Trocknen von UV-Farben und -Lacken bei höchster Produktionsgeschwindigkeit.



**7**  
**IR-Strahler (Karbon-infrarot)**  
Für einen flexiblen Einsatz von UV-Farben und -Lacken. Die Intensitätsstufen können analog der Trocknertransportgeschwindigkeit programmiert werden. Durch einen verbesserten Lackverlauf wird höchste Qualität bei maximaler Geschwindigkeit erzielt.



**6**  
**Rotierendes Sieb**  
Das revolutionäre Rundsieb erlaubt höchste Produktionsgeschwindigkeit, bei ruhigem und präzisstem Lackauftrag.



**5**  
**Siebwechsel**  
Für die Reinigung wie auch für einen Produktionswechsel lässt sich das Rundsieb schnell und einfach in eine bedienerfreundliche Position ausfahren.



**4**  
**Rakel**  
Das Rakel lässt sich in Winkel und Anpressdruck stufenlos einstellen, kann einfach und schnell gewechselt werden und ist mit einer automatischen Lackmengenüberwachung ausgerüstet.



**3**  
**Heizbarer Kalandr**  
Durch die Bogenreinigung mit Druck und Wärme und das gleichzeitige Entfernen des Druckpuders können immer gleichbleibend saubere und glatte Oberflächen mit höchsten Glanzwerten erzielt werden.



**2**  
**Bogenausrichtung/Schwingarm**  
Garantieren ein präzises und gleichmässiges Lackieren. Die Bogen werden frontal und wahlweise nach links oder rechts ausgerichtet.



**1**  
**Touch Panel**  
Steuerung der Maschine mittels grafischer Benutzeroberfläche.



## Merkmale

### HIBIS

- Einsatzbereich bis Bogenformat 74 x 104 cm
- Die perfekte Siebdruckmaschine für professionellen Einsatz bei mittlerem bis grossem Produktionsvolumen
- Minutenschnelle Montage und Wechsel der Siebe sowie des Flexowerkes
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit, bis 7 300 Bogen pro Stunde
- Das Register kann bei laufender Produktion angepasst und deren Länge elektronisch korrigiert werden
- Präzises, nicht zu übertreffendes Lackbild, Auftragsmengen von 2 bis 150 g/m<sup>2</sup>
- Zentrale Steuerung, für einfache Ein-Mann-Bedienung